

## KARTA KATALOGOWA

### STOJAKI HYDRANTOWE EWE DO HYDRANTÓW PODZIEMNYCH DN 80 nr katalogowy 117xxxx

#### Zastosowanie:

1. do hydrantów podziemnych DN 80,
2. umożliwiają pobór wody m.in. do celów spożycia przez ludzi, bytowych, płukania sieci, itp.,
3. charakteryzują się dużą wytrzymałością oraz stabilnością

#### Części składowe:

- . część górna stojaka z ruchomą głowicą,
- . złączka stopy stojaka z mosiądzu Ms 58,
- . głowica z mosiądzu krzemowego bezołowiowego,
- . kolumna rurowa wykonana ze stali nierdzewnej o średnicy DN 50,
- . opcjonalnie kolumna jw. z dodatkową naklejką z danymi użytkownika,
- . uchwyty do obracania kolumny wykonane z mosiądzu z rękojeściami z tworzywa sztucznego,
- . zwrotny zawór antyskażeniowy typu EA (opcjonalnie z izolatorem przepływów zwrotnych BA),
- . zawór napowietrzający,
- . zgodny z normą DIN 19648 część 2 oraz wymogami DVGW,
- . opcjonalnie wyposażony w wodomierz firmy Sensus (zabudowa pionowa),
- . odejście w zależności od modelu: 1, 2, 4 lub 7 zaworów czerpalnych 3/4" oraz 1 lub 2 odejścia typu C (52mm)
- . poddany próbom ciśnieniowym zgodnie z normą DIN ISO 2859 oraz DIN 3230



Producent (Wilhelm Ewe GmbH & Co. KG) oraz dystrybutor (Ewe Armatura Polska Sp. z o.o.) posiadają certyfikat Systemu Zarządzania Jakością wg EN ISO 9001. Produkt posiada atest PZH i stosowne dopuszczenia.